

SL 90 Regale bestehen aus verschraubten Rahmen und eingehängten Tragbalken. Dabei sind sämtliche Rahmenbauteile aus vorverzinktem Material gefertigt. Die Tragbalken sind pulverbeschichtet und standardmäßig in der Sicherheits- und Signalfarbe RAL 2001 lackiert

Die Dynamik der Lagerung

Die Allclick Austria GmbH – Spezialist für Lager- und Betriebsausstattung – macht einen Schritt in Richtung Zukunft: Nach vielen Jahrzehnten löst das SL 90 Palettenregalsystem das langjährige Produkt Speedclick ab. Ab sofort steht den Kunden eine noch breitere Produktpalette zur Verfügung. „Verbesserte Qualität durch sehr hohe Fertigungspräzision bei geringeren Kosten für unsere Kundschaft – und das Ganze verpackt in einem modernen Design“, freut sich Mag. Christian Wild, Geschäftsführer der Allclick Austria GmbH. Zudem wurde im Zuge des Lieferantenwechsels auch gleich das Sortiment um Verschieberegale und ein Paletten-Shuttlesystem erweitert.

„Ganz freiwillig war der Produktwechsel allerdings nicht“, klärt Mag. Christian Wild die Hintergründe auf. „Wer wechselt schon gerne nach Jahrzehnten seine bewährte Produktreihe aus? Aber unser Lieferant wurde übernommen und die Palettenregal-Serie eingestellt. Leider entsprach das Nachfolgeprodukt nicht unseren Vorstellungen. Nach einer intensiven Suche konnten wir jedoch rasch einen neuen Lieferanten finden, der unsere Erwartungen mehr als erfüllt. So wurde aus einer ursprünglich prekären eine Win-Win-Situation!“

Das neue Palettenregal SL 90 ist ein massives und optisch ansprechendes Regalsystem, sicher und vielseitig. Allclick bietet damit ein modernes, hochstabiles Palettenregal, das mit dem GS-Gütezeichen sowie gemäß RAL-RG 614 ausgezeichnet ist und wie bisher individuelle Kundenlösungen ermöglicht. Eine Unsicherheit bleibt dennoch: Was ist mit den bestehenden Speedclick-Regalsystemen? Sind z. B. Ersatzteile weiter verfügbar? „In diesem Punkt kann ich unsere Kunden vollends beruhigen. Die Versorgung mit Ersatzteilen ist noch auf Jahre gewährleistet“, betont Mag. Wild.

PALETTENREGAL SL 90. SL 90 Regale bestehen aus verschraubten Rahmen und eingehängten Tragbalken. Dabei sind sämtliche Rahmenbauteile aus vorverzinktem Material gefertigt. Die Tragbalken sind pulverbeschichtet und standardmäßig in der Sicherheits- und Signalfarbe RAL 2001 (rotorange) lackiert. „Der hohe Kontrast zwischen Staplergabel und Tragbalken erleich-

tert dem Fahrer die Ein- und Auslagerung“, erklärt Mag. Wild. Die Regalstützen mit omegaförmigem Profilquerschnitt sind mit Abspannungsprofilen aus Rechteckrohren zu verwindungssteifen Fachwerkrahmen verbunden und besitzen am unteren Ende Fußplatten zur Lastabtragung und Bodenverankerung. Die Tragbalken aus Kasten-hohlprofil verfügen über Hakenteile zum Einhängen in die Lochung des Rahmenstehers. Die Anpassung der Balkeneinhängehöhe an das Lagergut kann alle 50 mm erfolgen. Unbeabsichtigtes Aushängen der Balken wird durch die Verwendung von Sicherungsstiften verhindert.

Die gebrauchstechnische Auslegung ortsfester Regale erfolgt nach EN 15635, die auf die sorgfältige Benutzung der Regalanlage sowie ihren ordnungsgemäßen Zustand Bedacht nimmt. Durch die vielen Profilkom-

binationen können auch hohe Belastungen wirtschaftlich mit dem Palettenregalsystem von Allclick realisiert werden. „Wenn es um hohe Traglasten geht, kann man einfach auf breitere Steher wechseln – unser Sortiment umfasst die Breiten 90, 100, 120 und 140 mm. Damit ist unser Produktsortiment – SL 90 bis SL 140 – im Vergleich zu früher deutlich umfangreicher geworden“, so Mag. Wild.

VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN: VOM PALETTEN- ZUM GROSSFACHREGAL. SL 90-Palettenregale sind sowohl für die Bedienung mit einem konventionellen Stapler als auch für die Bedienung mit einem Schmalgangstapler bzw. einem Regalförderzeug bestens geeignet. Zudem ist es praktisch für nahezu alle Lagergüter einsetzbar. Durch ein umfangreiches Zubehörprogramm kann das

Das SL 90 gibt es auch als Durchlaufregal. Bei einem Durchlaufregal handelt es sich um Regale, die von einer Seite aus mit Paletten oder Behältern bestückt werden können, während von der anderen Seite die Waren wieder entnommen werden

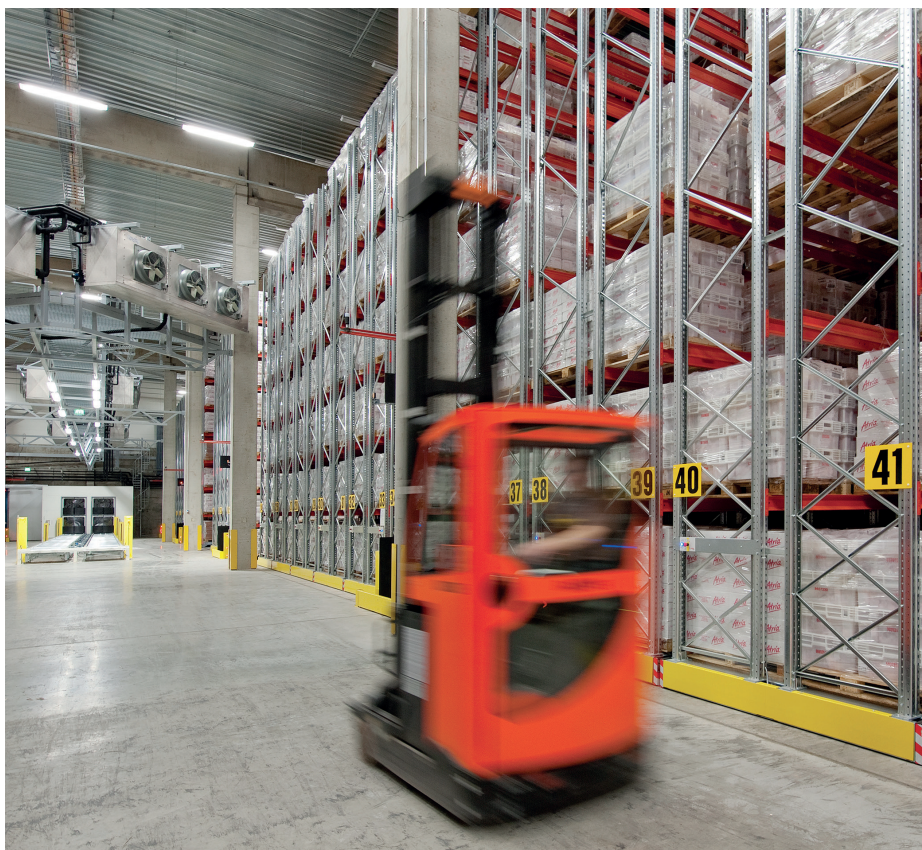


Regal allen Ansprüchen und Lagergütern individuell angepasst werden – vom Palettenauszug für die Kommissionierung bis hin zur passenden Regalaufgabe für die Lagerung nicht palettierter Güter. „Diese zusätzlichen Möglichkeiten sind wichtig, weil übergroße Lagerware oder Ware für die Handkommissionierung die Verwendung von Paletten nicht immer zulässt. Außerdem ist die Kombination von Paletten- und Handlager oftmals eine kostengünstige Alternative“, erläutert Mag. Wild die Einsatzbereiche der Allclick Großfachregale.

Um aus einem Palettenregal ein Großfachregal zur Lagerung nicht palettierter Waren zu machen, bietet Allclick verschiedene Palettenregalaufgaben an:

- **Rohspan- oder Mehrschichtplatten:** Platten werden mittels Plattenhalter gegen Verschieben gesichert und sind ganzflächig zur Artikellagerung verwendbar. Höhere Tragkräfte können auch durch den Einsatz von Querträgern erreicht werden.
- **Gitterböden:** Gitterböden dienen zur Lagerung leichter Ware und verhindern das Durchfallen der Paletten, sind wasser- und luftdurchlässig. Gute Sichtbarkeit ist für die Beladung der Gitterroste gegeben.
- **Gitterrostaufgaben:** Feuerverzinkte Einlege-Gitterroste werden auf Modul-Basis, mit Winkelkragen oder angeschweißten Flacheisen hergestellt und weisen eine hohe Tragfähigkeit auf.
- **Stahlpaneele:** Verzinkte Stahlpaneele schaffen zusätzliche Lagerflächen für Behälter oder Kleinteile.

DYNAMISCHE PALETTENLAGERSYSTEME. Die optimale Ausnutzung von Lagerflächen ist ein wichtiges Thema innerhalb



Fotos: Allclick Austria GmbH

Das verfahrbare Palettenregallager von Allclick schafft bis zu 70 % Platzersparnis gegenüber der konventionellen Lagerung

der Intralogistik. Auch in diesem Punkt bietet das neue Palettenregalsystem einige Möglichkeiten, wie Mag. Wild bestätigt: „Unser neues Palettenregal ist nicht nur die perfekte Lösung für die Standardlagerung im Breitgangregal, sondern das SL 90 ist auch eine ausgezeichnete Basis für die verdichtete Lagerung.“ So bietet das verfahrbare Palettenregallager von Allclick

bis zu 70 % Platzersparnis gegenüber der konventionellen Lagerung. Der Einsatz einer verfahrbaren Regalanlage ist dann sinnvoll, wenn die eingelagerten Artikel eine geringe Umschlags- bzw. Zugriffshäufigkeit aufweisen bzw. das Lager von nur wenigen Staplern bedient wird.

Bei Staplerbedienung werden bis auf den Bediengang die Fahrwagen kompakt zusammengefahren. Bei größeren Anlagen können auch mehrere Staplergänge eingeplant werden.

Ein weiterer Schritt in Richtung Automatisierung ist der Einsatz eines halbautomatischen Paletten-Shuttle-Systems. Dieses sorgt für eine extrem kompakte Lagerung der Paletten und kombiniert es mit einem zeitsparenden Be- und Entladeverfahren. „Ein Paletten-Shuttle-System besteht aus einem Einfahrregal mit speziellen Schienen und einem Kanalfahrzeug, dem Shuttle. Es dient dazu, eine optimale Lagerungsdichte im Regal zu erhalten und gleichzeitig den individuellen Zugriff auf jeden Kanal zu gewährleisten“, bringt Mag. Wild die Vorteile auf den Punkt.

[p1]



Das Paletten-Shuttle-System sorgt für eine extrem kompakte Lagerung der Paletten und kombiniert es mit einem zeitsparenden Be- und Entladeverfahren