

Die Erfinder des Schnellauftores

Mit der Entwicklung eines Pendeltors ohne Antrieb begann 1974 die Erfolgsgeschichte vom Erfinder der Schnelllaufspiraltore. EFAFLEX hatte damit ein schnelles, unempfindliches Tor mit ausgereifter Technik geschaffen. Heute ist das Unternehmen Weltmarktführer und hat auch in Österreich die meistverkauften Industrie-Schnellauftore. Hier feiert das Unternehmen heuer auch seinen 25. Geburtstag. Praktisch als Geburtstagsgeschenk hat sich das Unternehmen in Baden selbst besonders herausgeputzt. Die Bürofläche wurde um rund 400m² erweitert und die Fassade wurde rundum erneuert. Sowohl bei der Büro- als auch bei der Lagerneugestaltung war einer der wichtigsten Partner das Team von Allclick.

Die Erweiterung der Bürofläche wurde auch notwendig, da - auf Grund des guten Geschäftsverlaufes in den letzten Jahren - auch die Mitarbeiteranzahl von 36 auf 52 angestiegen ist. „Gleichzeitig war es uns auch ein Anliegen aus dem bisherigen Großraumbüro ein modernes, zeitgemäßes und gleichzeitig flexibles Büro zu machen. Bei der idealen Umsetzung dieses Vorhabens sind wir auf die Firma Allclick gestoßen, die unsere Vorstellungen ideal umgesetzt hat.“ erklärt Geschäftsführer Heinz Siegel, MBA. So gibt es jetzt mehrere kleine Büros, die dank der fast durchsichtigen Wände (mit Sichtschutz) trotzdem sehr hell geblieben sind. Sollte kurzfristig sich der Bedarf ändern - so können auch Wände schnell versetzt werden und neue Räume am gleichen Platz entstehen. Diese Möglichkeit wurde mittlerweile auch schon genutzt. Überzeugt zeigt sich der Geschäftsführer auch von den Schallschutzelementen, die probeweise in seinem Büro angebracht wurden.

Lager

Nachdem EFAFLEX im Bürobereich von dem Team rund um Ing. Michael Schubert von Allclick überzeugt werden konnte, vertraute das Unternehmen auch im Lagerbereich diesem Unternehmen. Im Lagerbereich, wo auch eines der in-



Vor dem Lager: Christian Meier, Ing. Mag. Christian Wild, Heinz Siegel, MBA und Ing. Michael Schubert

novativsten Tore zu sehen ist - ein Tiefkühltor - durch welches man in einen eigenen Besprechungs- und Vorführraum gelangt. Die Konstruktion des Tiefkühltores EFA-SST-TK-100 folgt dem Trend zu Produkten und Betriebsausrüstungen, die sich positiv auf die Energiebilanzen von Unternehmen auswirken. Das Schnellauftor ist hoch belastbar und kann daher besonders in Tiefkühlhäusern mit häufigen Ein- oder Auslagerungsprozessen effizient eingesetzt werden. Eine dynamische Torblatt- und Spiralführung AFM (Active Framework Mechanism) sorgt dafür, dass das Torblatt im geschlossenen Zustand in Richtung Torzarge zu einer umlaufenden Profildichtung hin verschoben wird

und somit Tiefkühlbereiche nahezu hermetisch abschließt. Im Vergleich zu anderen Tor Konstruktionen erfolgt die Torblattaufnahme in einer Spiralführung. EFAFLEX Tiefkühltores sind mit einer Heizung im Abschlußprofil in der umlaufenden Profildichtung und im Torblatt ausgestattet, um die Berührungsfelder der Dichtungen zum Torblatt, zum Boden und zu den einzelnen Lamellen des Torblattes eisfrei zu halten.

Keine Standardlösungen

Prinzipiell muss an dieser Stelle erwähnt werden, dass es bei der Firma EFAFLEX keine Standardlösungen

gibt. „Wir passen auch das Format (millimetergenau) kundenspezifisch den Bedürfnissen des Kunden an. Mittlerweile produzieren wir ja viele Arten von Toren - von kleinen Toren für Logistikstraßen - bis hin zum größten von uns umgesetzten Tor mit rund 80m² Fläche für die ÖBB. Vom Standardrolltor im Lebensmittelmarkt (auch bedruckt) über unser Turbotor (wie der Name schon sagt das schnellste Tor) bis hin zu dem hier gezeigten Tiefkühltor - wir können allen Kundenwünschen gerecht werden. Damit auch das After-Sales-Service so gut wie unsere Tore ist, sind die Mitarbeiter des Unternehmens über ganz Österreich verteilt und damit auch rasch beim Kunden vor Ort.“

Qualität

„Passend zu unseren langlebigen Schnellauftoren, die für den Einsatz in hochfrequentierten Bereichen konzipiert sind und die sich durch solide Qualität und durch intelligente Konstruktionsmerkmale, wie die von EFAFLEX erfundene Spiraltechnik oder den Gewichts- ausgleich auszeichnen, wollten wir auch nach der Erweiterung unseres Gebäudes unser Lager gut ausgestattet wissen. Die Lösung von Allclick hat uns ebenso wie im Bürobereich



Blick auf den Bürotrakt im ersten Stock



Schnellauftor für den Tiefkühlbereich



überzeugt.“ erklärt Christian Meier – Leiter Kundendienst-Innendienst.

Bühne

Dank einer Bühne von Allclick kann bis jetzt ungenutzter Raum in der Höhe genutzt werden. Die dazu passenden Ablagesysteme sowie eine lagerechte Treppe wurden von der Firma Allclick ebenso installiert, wie ein Sicherheitstor im ersten Stock des Lagers zur sicheren Übernahme der Waren vom Stapler. Ing. Mag. Christian Wild: „Die Langlebigkeit unserer Produkte spiegelt sich in unseren Kundenbeziehungen wieder. Diese basieren auf gegenseitigem Vertrauen und sind geprägt von unserem Know-how, unserer Lösungsorientierung und unserem umfassenden Service. Die Kernkompetenz von Allclick liegt in der Lagereinrichtung. Unsere Lösungen umfassen Palettenregale, Fachbodenregale, Fachbodenmobilregale, Einschubregale, Einfahrregale und Durchlaufregale. Aufgrund der stetig



Das Tor auf der Bühne schließt automatisch



steigenden Nachfrage hat sich in den letzten Jahren der Bereich Inneneinrichtungen zu einem weiteren wesentlichen Faktor unseres Erfolges entwickelt. Mit unserem breiten Programm bis ins Detail durchdachter Produkte bieten wir für jeden Raum die maßgeschnei-

Blick in das Lager und die von Allclick installierte Bühne
oben rechts: Blick von der Bühne
die auch als zusätzliches Lager dient

derte Lösung. Sowohl im Lager als auch im Bürobereich konnten wir hier unsere Erfahrung einfließen lassen.“

Mehr über die Partner unter:
www.allclick.at
oder unter
www.efaflex.at

Besprechungszimmer und Büros im Eingangsbereich



Lieferumfang Büro:

CLICK SYSTEMTRENNWAND

Gerüst: aus verzinkten C- und U-Profilen in Ständerbauweise
Wände mit fertig verglasten Fensterelementen
Schalldämmwerte: Vollwand: ca. 43 dB; Fensterelement
einfachverglast: ca. 20 dB; Türe: ca. 20 dB

Lager:

Bühne: 5610mm x 5337mm
Bühnenbelastung: Maximale Nutzlast bei gleichmäßiger
Verteilung: 500 kg/m², Fahrende Last (Handhubwagen): maximale
Nutzlast je Stütze: 3615 kg
Bühnengeländer:

Freie Zwischendeckenbereiche ausgestattet mit Geländer H= 1100 mm,
bestehend aus Handlauf, Knielauf und Abrollschutz.
1 Stück Übergabetüre selbstschließend
CLICK INDUSTRIE- UND LAGERTRENNWÄNDE
(Ausführung Gitterelemente mit galvanisierter Oberfläche)

Autobag® PS125 OneStep™
mit optionalem Drucker



Verpackung. Mobil. Klein.

PS 125 – Optimale Tisch-Verpackungslösung an jedem Platz.
Ob E-Commerce oder Homeoffice. Optional mit Sofortdruck.



Scannen und
mehr erfahren!

Hotline 0800-526526
autobag.de/autobag-ps-125

Automated
PACKAGING SYSTEMS
NOW PART OF **Sealed Air®**